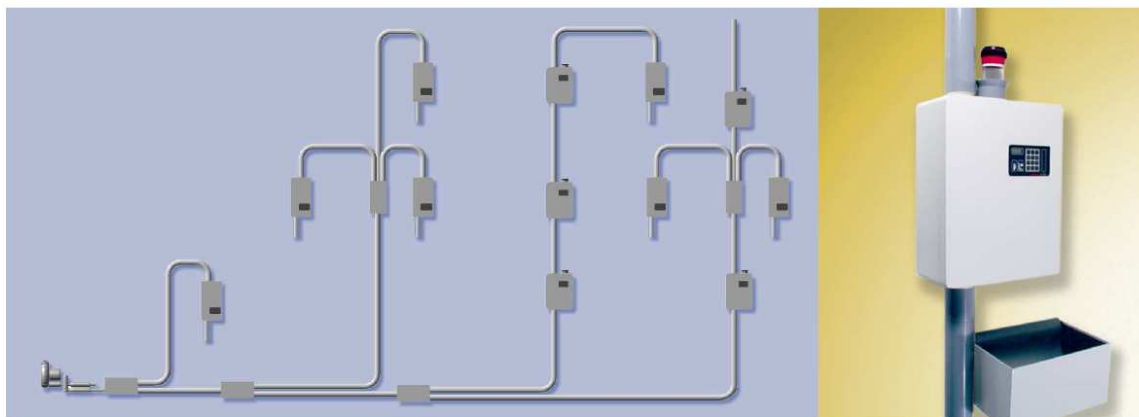


# Sistema di posta pneumatica AC 1000



**Numero Max di stazioni installabili:**

99 stazioni con 990 destinazioni

**Numero Max di zone gestibili:**

1

**Segnali di arrivo per stazione:**






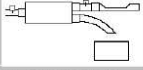


5 / 10

**Deviatori:**

2-vie, 3-vie

**Tipologia:**

Sistema completamente automatico di andata e ritorno – a zona singola -

Stazioni	OD 63	ND 75	OD 90	ND 100	OD 110	ND 124	OD 160	OD 200
<b>Premium-station</b> 			✓	✓	✓			
<b>COM-station</b> 	✓	✓	✓	✓	✓			
<b>EWS-station</b> 	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
<b>DS-station *</b> 	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
<b>Desk-station</b> 		✓	✓		✓		✓	✓
<b>Desk-station oriz.</b> 		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
<b>UT-station *</b> 				✓	✓		✓	✓
<b>OE-station *</b> 	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓





© by Aerocom GmbH & Co. 2008 – Technical alterations reserved. K:\Dokumentationen\PDF\English\AC 1000\Datasheets

**aerocom**

Aerocom GmbH & Co  
Communicationssysteme  
P.O. Box 10 02 13  
73514 Schwäbisch Gmünd  
Germany

Phone: +49.71 71.10 45 0  
Fax: +49.71 71.10 45.2 99  
Info@aerocom.de  
www.aerocom.de

# Sistema di posta pneumatica AC 1000

Stazioni	OD 63	ND 75	OD 90	ND 100	OD 110	ND 124	OD 160	OD 200
<b>Multi-Carico-station</b> 					✓		✓	
<b>ECO-station</b> 			✓	✓	✓	✓		
<b>HR-station *</b> 					✓		✓	✓
<b>KSA-station *</b> 							✓	✓

**\* in queste stazioni il bossolo può essere preso in consegna solo ad impianto libero (non c'è un alloggiamento di stand-by)**

In ciascuna stazione dell'impianto può essere caricato un bossolo da spedire indipendentemente dallo stato del sistema (occupato, libero, ecc). Una volta inserito il bossolo nella stazione esso sarà spedito direttamente e automaticamente verso la sua destinazione. Subito dopo la fine di un processo di spedizione di un bossolo avrà inizio il trasporto di quello immediatamente successivo, in base alla sua priorità.



**Pannello Operativo  
AC 1000**

**Deviatore a 3 vie  
AC 1000**



Un sistema di microprocessori controlla e supervisiona tutta l'automazione dell'impianto.

Il sistema può essere ampliato solo come zona singola secondo le caratteristiche qui evidenziate:

## Caratteristiche:

Sistema completamente automatico controllato da microprocessori.

La centrale di controllo (CPU) può facilmente essere montata (plug-in) in qualsiasi stazione dell'impianto. Il pannello operativo della stazione scelta diventa a sua volta il pannello di controllo della CPU.

Tutte le stazioni sono intercomunicanti.

Il lay-out del sistema può essere qualsiasi, utilizzando deviatori a 2 o 3 vie.

Possibilità di scegliere tra varie stazioni (finali, passanti etc etc)

Freno pneumatico di arrivo bossolo (a seconda della stazione scelta)

Il numero massimo di stazioni installabili è 99 con 990 indirizzi da 2 a 4 caratteri.

Protezione dati attraverso codici o "jumper"; è possibile, in aggiunta, prevedere una chiusura a chiave della stazione.

Trasferimento dati attraverso interfaccia seriale RS-485.

Controllo dalla CPU di tutto il sistema e delle sue parti abilitando la funzione "service mode".

Dopo una mancanza di alimentazione l'impianto riparte automaticamente e porta a conclusione le spedizioni eventualmente in corso.

Ciascuna stazione del sistema può essere disabilitata o smontata senza perturbare l'impianto.

La riduzione di velocità può essere automatica o definita temporaneamente da ciascun indirizzo di invio/ricezione

Un sistema di controllo delle spedizioni riporta il sistema nello stato di "pronto" ogni qual volta viene iniziata una trasmissione senza l'introduzione del bossolo.

Con l'aggiunta di una stampante è possibile stampare il "log" di tutte le trasmissioni; le informazioni evidenziate sono: data, ora, stazione di spedizione e di ricezione e il numero progressivo di spedizione. Sono richiamabili gli ultimi 120 processi. Se vengono trasportati oggetti di valore è possibile stampare il percorso del bossolo attraverso i sensori di rilevamento.

La stampante può essere settata per stampare solo i problemi eventualmente accorsi.

Tutti i dati del sistema, la topografia del sistema e la data sono preservati anche in caso di problemi di alimentazione.

In caso di stazione con attivata la funzione "assenza" il bossolo verrà deviato verso una stazione alternativa.

Ad ogni indirizzo si può associare una priorità di spedizione e arrivo.

Controllo elettronico di sicurezza che riconosce se 2 o più bossoli sono stati spediti allo stesso tempo, rileva l'errore e automaticamente riporta i bossoli al punto di partenza.

**aerocom**

Aerocom GmbH & Co  
Communicationssysteme

P.O. Box 10 02 13  
73514 Schwäbisch Gmünd  
Germany

Phone: +49.71.71.10.45.0  
Fax: +49.71.71.10.45.2.99

Info@aerocom.de  
www.aerocom.de