



**Evergreen Tecno Plants**  
the natural alternative

Le nostre apparecchiature sono certificate dall'Ente **IMQ** sia per la **Compatibilità Elettromagnetica** che per la **Sicurezza Elettrica** per ottenere la quale ogni singolo componente dell'apparecchiatura viene testato singolarmente e deve resistere e rispondere correttamente a prove molto rigide rivolte a garantirne la qualità e sicurezza nel pieno rispetto delle direttive europee EN 61000-6-2 - EN 61000-6-3 - LVD EN 60335-1 - EN 60335-2-65 (Test indispensabili per la dichiarazione di conformità!)



## LE NOSTRE APPARECCHIATURE, GRAZIE AI NOSTRI BREVETTI, RISPETTANO LE NORMATIVE VIGENTI

### DIRETTIVE E NORMATIVE OZONO

- **Direttiva 2001/81/CE** relativa ai limiti nazionali di emissione di inquinanti atmosferici;
- **Direttiva 2002/3/CE** relativa all'ozono nell'aria;
- **Direttiva 2008/1/CE** sulla prevenzione e la riduzione integrate dell'inquinamento;
- **Direttiva 2008/50/CE** relativa alla qualità dell'aria ambiente e per un'aria più pulita in Europa;
- **LINEA GUIDA ISPESL** - giugno 2006 - Microclima, Aerazione e Illuminazione nei luoghi di lavoro "Requisiti e Standard, indicazioni operative e progettuali";
- **ISPRA** – Istituto Superiore per la Protezione e la Ricerca Ambientale - Agenti Inquinanti;
- **EPA** - La United States Environmental Protection Agency (in acronimo EPA o USEPA, corrispondente all' Agenzia per la protezione dell'ambiente) è un'agenzia del [governo federale degli Stati Uniti d'America](#). Tra i suoi scopi rientra la protezione ambientale e quella della salute umana, perseguite attraverso la puntuale applicazione delle leggi approvate dal [congresso degli Stati Uniti d'America](#) che ha indicato la "non autorizzazione alla vendita di sistemi di produzione di Ozono senza controllo e quindi potenzialmente pericolosi per la salute umana"

### VALORI LIMITE OZONO

Microclima (clima indoor) Tab. 1 Inquinanti "Decreto Lgs. 81/2008"

PARAMETRI MICROCLIMATICI	
Situazione Invernale	
Ta	20°C +/- 1°C
UR	50% +/- 10%
Va	Max 0,15 M/S
Gvta	Max 3°C
Situazione Estiva	
Ta	25°C +/- 1°C
UR	50% +/- 10%
Va	Max 0,25 M/S
Gvta	Max 3°C
INQUINANTI CHIMICI	
CO	27 mg/m <sup>3</sup>
CO <sub>2</sub>	4.500 mg/m <sup>3</sup>
SO <sub>2</sub>	6 mg/m <sup>3</sup>
NO	15 mg/m <sup>3</sup>
NO <sub>2</sub>	4 mg/m <sup>3</sup>
O <sub>3</sub>	1 mg/m <sup>3</sup>
HCHO	2 mg/m <sup>3</sup>
VOC 1	2 mg/m <sup>3</sup>
VOC 2	380 mg/m <sup>3</sup>
VOC 3	217 mg/m <sup>3</sup>



## PREMESSA

**EVERGREEN TECNO PLANTS** studia, progetta e realizza macchine, impianti e sistemi tecnologicamente avanzati per il trattamento dell'aria e dell'acqua sin dal 1996.

Tutte le apparecchiature che proponiamo sono il frutto di attenti e scrupolosi studi di ricerca, progettazione e verifica al punto da poter vantare due Brevetti Europei per l'utilizzo di sistemi ad Ozono in Aria e Acqua.



La nostra missione è promuovere soluzioni alternative eco compatibili in grado di soddisfare le esigenze dei nostri clienti.

Le nostre soluzioni migliorano la gestione del rischio microbiologico, garantendo risultati eccellenti e semplificano il conseguimento delle condizioni richieste per le certificazioni EMAS, ISO 14000 e HACCP (Legge 155/97) nel completo rispetto del D.lgs 81/2008.

Come ben noto l'ozono (stato allotropico dell'ossigeno) è un gas instabile composto da ossigeno trivalente ( $O_3$ ) che in natura si forma in atmosfera per irradiazione dei raggi solari ultravioletti oppure con le scariche elettriche che si producono durante i temporali.

L'ozono ( $O_3$ ) è quindi un gas naturale che oltretutto non lascia residui chimici.



Il suo elevato potere ossidante e la naturale tendenza a convertirsi in ossigeno ( $O_2$ ) lo rendono un prodotto con elevate potenzialità di impiego in vari processi dall'industria alimentare al trattamento di capi, cuscini, materassi, giocattoli, libri, passeggini, scarpe, caschi, pellicce, capi in pelle, peluche, imbottiture dei divani, abiti di scena teatrale, vestiti di carnevale, abbigliamento vintage usato, valige, borse, sacchi a pelo, coperte, trapunte, dog bag, wader, berretti d'ordinanza, divise, cimeli storici, ecc....

**Brevetto invenzione industriale Europeo 2 010 828 (aria)**  
**Brevetto invenzione industriale Europeo 2 243 909 (acqua)**





**Evergreen Tecno Plants**  
the natural alternative

## INDISPENSABILE PER LA SICUREZZA MICROBIOLOGICA DEI TUOI AMBIENTI, DI OGGETTI ED INDUMENTI

Nel 1982 l'ozono è stato riconosciuto gas sicuro ad uso alimentare "GRAS" dal U.S. Food and Drug Administration (FDA) per la disinfezione di acque imbottigliate e per il lavaggio di bottiglie e contenitori. Dal 2001, la U.S. Food and Drug Administration permette l'utilizzo dell'ozono sia in fase gassosa che disciolto in acqua come agente antimicrobico per il trattamento di prodotti alimentari destinati al consumo umano. Concentrazioni basse e tempi di contatto brevi sono sufficienti a distruggere o rendere inattivi batteri, muffe, lieviti, parassiti e virus.



### STOP AGLI ODORI!!!!



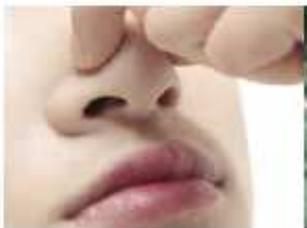
Stop agli odori (fumo)...  
*Eliminate odors (smoke)...*



...e batteri  
*...and bacteria*



Viaggia in sicurezza  
*Safe travels and lodging!*





**Evergreen Tecno Plants**  
the natural alternative

## SISTEMA ATTESTATO "ALLERGY FREE"

**IL PRIMO SISTEMA AD OZONO AL MONDO INVENTATO PER SANIFICARE** Automobili, ambienti civili, ambulatori medici, Camper, Ambulanze, Roulotte, Autobus, caschi, oggetti, ecc....

### SICURO SIA PER LE PERSONE CHE PER L'AMBIENTE !!!!!

- Sistema brevettato in Europa;
- Sistema attestato dall'Università di Padova;
- Sistema interamente prodotto in Italia;
- Sistema personalizzabile con marchio cliente;
- Sistema realizzabile in dimensioni speciali on demand;
- Sistema dotato di catalizzazione ozono a fine processo di sanificazione (**brevetto invenzione industriale**);
- Sistema che rispetta le normative di sicurezza sia per i clienti che per gli operatori del settore;
- Sistema che rispetta le direttive europee di tutela degli ambienti (gas considerati inquinanti) "ECOTECH".
- Sistema costruito secondo la direttiva macchine CE;
- Sistema assicurato con "polizza RC prodotti";
- Sistema dotato di optional "profumazione".



**EVERGREEN TECNO PLANTS** dal 1996 applica la tecnologia dell' Ozono nei più svariati settori: Trasporti, Strutture Sanitarie, Strutture Alberghiere, Impianti Natatori, Agroindustria, e molte altre ancora.

**SICUREZZA PER TUTTA LA FAMIGLIA**

**STOP** ALL'USO DI BOMBOLETTE SPRAY PERICOLOSE PER LA SALUTE E L'AMBIENTE

**ELIMINA** ACARI, BATTERI, VIRUS

**STOP AGLI ODORI** FUMO, ANIMALI

**DIFFIDATE** delle imitazioni e dei prodotti importati da paesi asiatici "NON A NORMA"

**L'OZONO È CHIMICA, DEVE ESSERE USATO CON COMPETENZA !**



## UNA DELLE 5 ATTESTAZIONI DELL'UNIVERSITA' DI PADOVA

**Studio sull'abbattimento della carica batterica all'interno dell'abitacolo di un automobile per uso privato ottenuto mediante sistema di sanificazione ad ozono.  
(Senza precedenti trattamenti con agenti pulenti e disinfettanti ma solo con azione meccanica di un panno umido)**

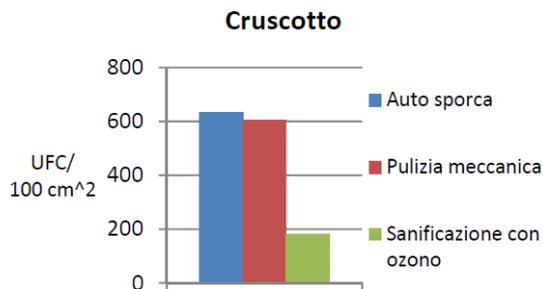
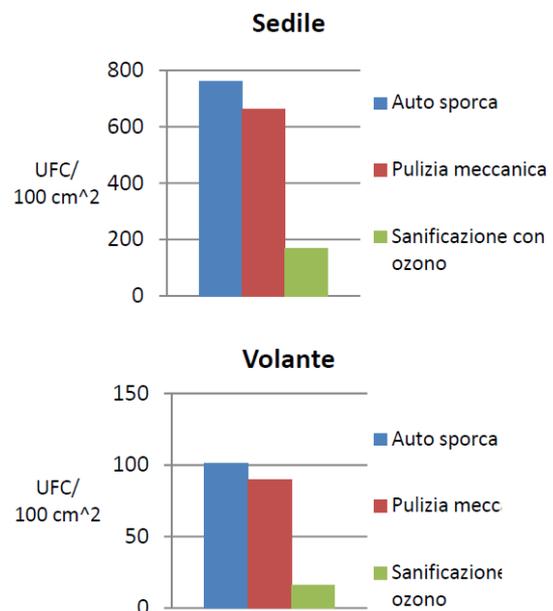
### Materiale Utilizzato

La sanificazione mediante ozono (generazione, mantenimento della concentrazione e catalisi) è stata condotta utilizzando il generatore di ozono modello Hygene Air 50 costruito dalla società Evergreen tecno plants srl (brevetto per invenzione industriale n°0001370912).

### Risultati

			PRE	POST	Abbattimento %
AUTO	Conta Totale	Cruscotto	635	181	-71,43
		Sedile	760	167	-78,03
		Volante	101	16	-84,40
Lieviti e Muffe		Cruscotto	558	75	-86,57
		Sedile	17	4	-75,00
		Volante	300	17	-94,44

Tabella 2: valori trovati di UFC/100 cm<sup>2</sup>, divisi per le varie zone e conta totale e lieviti e muffe, relativi all'auto.



### Conclusioni

I risultati ottenuti mediante conteggio della carica batterica totale e dei lieviti e delle muffe, misurati pre e post l'azione dell'ozono, dimostrano l'efficacia di quest'ultimo sulla carica batterica e quindi la sua utilità nei processi di sanificazione. Trattamenti ripetuti nel tempo o semplicemente più lunghi (rispetto a quelli adottati per i test) e abbinati ai tradizionali metodi di pulizia permetterebbero di raggiungere ancor più elevati livelli di sanificazione.



**Evergreen Tecno Plants**  
the natural alternative

# HYGENE AIR E DOUBLE (Air / Water)

**Brevetto invenzione industriale Europeo 2 433 909**  
**Brevetto invenzione industriale Europeo 2 010 828**



“LA POTENZA DELLA NATURA A SERVIZIO DELL’IGIENE”  
“NATURE’S POWER AT THE SERVICE OF HEALTH”



**SANIFICA E PROFUMA CON SOLUZIONI NATURALI**

**STOP** ad odori ed allergie

**STOPS** odors and allergies

l'unico sistema attestato Università di PD

the only system certified by the University of Padua

La linea **HYGENE AIR E DOUBLE (AIR / WATER)** è un sistema portatile brevettato e innovativo per garantire la sicurezza microbiologica dell’aria, dell’acqua, degli ambienti e delle superfici.



La linea **HYGENE AIR e DOUBLE** grazie al suo esclusivo sistema di funzionamento ad ozono aggredisce i vari composti organici ossidandoli ed inattivandoli (acari, batteri, funghi, muffe, virus, es. morbo del legionario).

L'esclusivo **BREVETTO D'INVENZIONE INDUSTRIALE EUROPEO** garantisce la produzione, il controllo e la riconversione dell'ozono alla fine del ciclo di trattamento nel pieno rispetto delle norme vigenti.

Facili da usare e programmabili tramite un **TOUCH SCREEN** con 5 cicli pre-impostati ed un sesto personalizzabile per risolvere ogni esigenza.

Il PLC di bordo garantisce la segnalazione di eventuali anomalie funzionali, un blocco se le condizioni di esercizio non sono adatte (alta temperatura ambiente) o se i filtri dell'aria sono sporchi.

E' possibile impostare il blocco numero cicli di sanificazione, valido soprattutto nei casi di noleggio dell'apparecchiatura.

Inoltre **HYGENE AIR e DOUBLE** alla fine del ciclo di sanificazione, consente di profumare l'ambiente tramite delle cartucce intercambiabili di essenze naturali inseribili in un vano apposito.

La linea **HYGENE AIR e DOUBLE** consente la programmazione di un ciclo di funzionamento di sanificazione in assenza di persone all'interno dell'ambiente da trattare:

- a) Produzione di ozono tramite sistema a scarica a corona.
- b) Catalizzazione dell'ozono in eccesso (riconversione in ossigeno).

**HYGENE AIR e DOUBLE** sono maneggevoli e facilmente spostabili ad ogni necessità.

#### **IDEALE PER AMBIENTI:**

Auto, camper, roulotte, abitazioni, cucine, ristoranti, ambulatori, studi medici, ambulatori veterinari, centri benessere, stanze di albergo, yacht.

La linea **HYGENE DOUBLE AIR / WATER** è dotata di un selettore /commutatore che esclude la funzionalità per l'aria consentendone l'utilizzo per acqua.

Pertanto sarà possibile insufflare l'ozono in acqua tramite un terminale microporoso da porre sotto battente.

L'acqua addizionata di ozono potrà essere utilizzata come un disinfettante naturale che non lascia residui.

Per sanificare frutta, verdura, coltelli, taglieri ed ogni oggetto desiderato in maniera semplice e funzionale (anche in un lavandino).

Il **TOUCH SCREEN** posto sul frontale della macchina consentirà una regolazione del tempo di funzionamento che dovrà essere proporzionale all'acqua da trattare (tempi consigliati nel manuale d'uso e manutenzione).

#### **ALCUNI VANTAGGI CONSEGUIBILI CON L' UTILIZZO DI HYGENE AIR E DOUBLE**

- Miglioramento e semplificazione dei sistemi HACCP e del D.lgs. 81 del 09/04/08;
- Sostituzione delle sostanze chimiche necessarie per il rischio microbiologico ed ottenimento degli standard igienici;
- Riduzione/Eliminazione totale di residui chimici in aria e sulle superfici;
- Garanzia di inattivare batteri, muffe e lieviti da superfici e zone dei locali (tipo soffitti) difficilmente raggiungibili con altri sistemi;
- Eliminazione di odori indesiderati dagli ambienti in assenza di persone durante le ore di lavoro (ad esempio l'odore di fumo);
- Riduzione dei costi e manodopera per sanificare gli ambienti.
- Profumazione naturale dell'ambiente.



**HYGENE AIR 15:** Per ambienti piccoli e per autovetture - 15 – 25 m<sup>3</sup>.

**HYGENE AIR 300:** Per ambienti medi quali stanze e locali fino a 300 m<sup>3</sup>.

<b>SPECIFICHE TECNICHE</b>				
<b>DATI TECNICI</b>	<b>HY15</b>	<b>HY50</b>	<b>HY200</b>	<b>HY300</b>
Dimensioni	330x180x330mm (h max.)	370x100x340mm (h max.)	570x100x370mm (h max.)	430x180x380mm (h max.)
Peso	5 kg	5 kg	8 kg	10 kg
Struttura	Acciaio inox	Acciaio inox	Acciaio inox	Acciaio Inox
Alimentazione	220-240V 50 Hz	220-240V 50 Hz	220-240V 50 Hz	220-240V
Potenza installata	50W - 0.2A	50W - 0.2A	200W - 1A	200W - 1A
Ambiente max. m <sup>3</sup> da trattare	<b>15 m<sup>3</sup></b>	<b>50 m<sup>3</sup></b>	<b>200 m<sup>3</sup></b>	<b>300 m<sup>3</sup></b>
Certificazioni	CE /IMQ	CE /IMQ	CE /IMQ	CE /IMQ
Produzione O <sub>3</sub>	Si sistema scarica a corona			
Catalizzazione O <sub>3</sub>	Si ad UV	Si ad UV	Si ad UV	Si ad UV
Programmazione	Touch Screen	Touch Screen	Touch Screen	Touch Screen
Profumazione ambiente	SI (su richiesta)	SI (su richiesta)	SI (su richiesta)	SI (su richiesta)
Filtrazione aria	Filtro M5	Filtro Piano G4	Filtro Piano G4	Filtro M5
Optional Double	NO	SI	SI	NO
Trattamento acqua litri MAX	NO	20 litri	100 litri	NO
Tipo ventilatore	Centrifugo	Tangenziale	Tangenziale	Centrifugo
Valigia optional	si	si	si	si
Valigia optional trolley	no	si	si	si
Personalizzazione grafica	si	si	si	si



**Evergreen Tecno Plants**  
the natural alternative

# HYGENE AIR MOVE

**Brevetto invenzione industriale Europeo 2 433 909**  
**Brevetto invenzione industriale Europeo 2 010 828**



“LA POTENZA DELLA NATURA A SERVIZIO DELL’IGIENE”  
“NATURE’S POWER AT THE SERVICE OF HEALTH”



**SANIFICA E PROFUMA CON SOLUZIONI NATURALI**

**STOP** ad odori ed allergie

**STOPS** odors and allergies

l'unico sistema attestato Università di PD

the only system certified by the University of Padua

La linea **HYGENE AIR MOVE** è un sistema carrellato a due (trolley) o quattro ruote brevettato e innovativo per garantire la sicurezza microbiologica dell’aria, degli ambienti e delle superfici.

La linea **HYGENE AIR MOVE** grazie al suo esclusivo sistema di funzionamento ad ozono aggredisce i vari composti organici ossidandoli ed inattivandoli (acari, batteri, funghi, muffe, virus, es. morbo del legionario).

L’esclusivo **BREVETTO D’INVENZIONE INDUSTRIALE EUROPEO** garantisce la produzione, il controllo e la riconversione dell’ozono alla fine del ciclo di trattamento nel pieno rispetto delle norme vigenti.

Facili da usare e programmabili tramite un **TOUCH SCREEN** con 5 cicli pre-impostati ed un sesto personalizzabile per risolvere ogni esigenza.

Il PLC di bordo garantisce la segnalazione di eventuali anomalie funzionali, un blocco se le condizioni di esercizio non sono adatte (alta temperatura ambiente) o se i filtri dell’aria sono sporchi.



E' possibile impostare blocco numero cicli di sanificazione, valido soprattutto nei casi di noleggio apparecchiatura.

Inoltre **HYGENE AIR MOVE** alla fine del ciclo di sanificazione, consente di profumare l'ambiente tramite delle cartucce intercambiabili di essenze naturali inseribili in un vano apposito.

La linea **HYGENE AIR MOVE** consente la programmazione di un ciclo di funzionamento di sanificazione in assenza di persone all'interno dell'ambiente da trattare:

- a) Produzione di ozono tramite sistema a scarica a corona.
- b) catalizzazione dell'ozono in eccesso (riconversione in ossigeno).

**HYGENE AIR MOVE** sono maneggevoli e facilmente spostabili ad ogni necessità.

**IDEALE PER AMBIENTI MEDIO/GRANDI:**

Pullman, ristoranti, mense, sale riunioni, suite, appartamenti, yacht.

**ALCUNI VANTAGGI CONSEGUIBILI CON L' UTILIZZO DI HYGENE AIR MOVE**

- Miglioramento e semplificazione dei sistemi HACCP e del D.lgs. 81 del 09/04/08;
- Sostituzione delle sostanze chimiche necessarie per il rischio microbiologico ed ottenimento degli standard igienici;
- Riduzione/Eliminazione totale di residui chimici in aria e sulle superfici;
- Garanzia di inattivare batteri, muffe e lieviti da superfici e zone dei locali (tipo soffitti) difficilmente raggiungibili con altri sistemi;
- Eliminazione di odori indesiderati dagli ambienti in assenza di persone durante le ore di lavoro (ad esempio l'odore di fumo);
- Riduzione dei costi e manodopera per sanificare gli ambienti.
- Profumazione naturale dell'ambiente.

**MODELLI DISPONIBILI**

**HYGENE AIR MOVE DUE E QUATTRO RUOTE:** Per ambienti medio/grandi (max. 300 m<sub>3</sub>);

**HYGENE AIR MOVE 500:** Per ambienti medio/grandi (max. 500 m<sub>3</sub>);

**HYGENE AIR MOVE 1000:** Per ambienti medio/grandi (max. 1000 m<sub>3</sub>);

**HYGENE AIR MOVE 1500:** Per ambienti medio/grandi (max. 1500/2000 m<sub>3</sub>).

**Su richiesta** è possibile realizzare versione **HYGENE MOVE DOUBLE AIR / WATER**.

Un' unica apparecchiatura per sanificare un ambiente tramite aria ozonizzata o acqua con ozono stabilizzato (solo versione **HYGENE MOVE 1000 e 1500**).

## SPECIFICHE TECNICHE

<b>DATI TECNICI</b>	<b>HY AIR MOVE 2 RUOTE</b>	<b>HY AIR MOVE 4 RUOTE</b>	<b>HY AIR MOVE 500</b>	<b>HY AIR MOVE 1000</b>	<b>HY AIR MOVE 1500</b>
Dimensioni	320x250x950m m (h max)	400x730x820m m (h max)	850x650x850m m (h max)	850x650x1050mm (h max)	1160x740x1850mm (h max)
Peso	20 kg	30 kg	80 kg	120 kg	150 kg
Struttura	Acciaio inox	Acciaio inox	Pannello sandwich sp.20/20 Con doppia lamiera zincata Supporti in Al	Pannello sandwich sp.20/20 Con doppia lamiera zincata Supporti in Al	Pannello sandwich sp.20/20 Con doppia lamiera zincata Supporti in Al
Alimentazione	220-240V 50 Hz	220-240V 50 Hz	220-240V 50 Hz	220-240V	
Potenza installata	150W - 0.65A	400W - 2A	1000W - 5A	1500W - 7,5A	2000W - 10A
Ambiente max m <sup>3</sup> da trattare	300m <sup>3</sup>	400m <sup>3</sup>	500m <sup>3</sup>	1000m <sup>3</sup>	1500/2000
Certificazioni	CE /IMQ	CE /IMQ	CE /IMQ	CE /IMQ	CE /IMQ
Produzione O <sub>3</sub>	Si sistema scarica a corona	Si sistema scarica a corona	Si sistema scarica a corona	Si sistema scarica a corona	Si sistema scarica a corona
Catalizzazione O <sub>3</sub>	Si a CARBONI ATTIVI	Si a CARBONI ATTIVI	Si a CARBONI ATTIVI	Si a CARBONI ATTIVI	Si a CARBONI ATTIVI
Programmazione	Touch screen	Touch screen	Touch screen	Touch screen	Touch screen
Profumazione ambiente	SI	SI	SI OPTIONAL	SI OPTIONAL	SI OPTIONAL
Filtrazione aria	Filtro Piano G4	Filtro Piano G4	Filtro Piano G4	Filtro Piano G4	Filtro Piano G4
Filtrazione elettrostatica	NO	NO	SI OPTIONAL	SI OPTIONAL	SI OPTIONAL
Optional Double	NO	SI	SI	SI	SI
Trattamento acqua Litri/h MAX	NO	NO	NO	900 litri/h OPTIONAL	1500 litri/h OPTIONAL
Tipo ventilatore	Centrifugo	Centrifugo	Centrifugo	Centrifugo	Centrifugo
Grafica Personalizzata	SI	SI	SI	SI	SI





Evergreen Tecno Plants  
the natural alternative

# HYGENE AIR SPLIT 200

LA POTENZA DELLA NATURA A SERVIZIO DELL'IGIENE  
NATURE'S POWER AT THE SERVICE OF HYGENE



Brevetto invenzione industriale Europeo 2 010 828



**HYGENE AIR SPLIT 200** è un sistema innovativo fisso a parete per garantire la sicurezza microbiologica dell'aria degli ambienti e delle superfici.

**HYGENE AIR SPLIT 200** è sistema che funziona a ricircolo d'aria interna ad un ambiente, è dotato di un sistema di filtrazione dell'aria ad alta efficienza (EU9) in grado di trattenere circa il 98,5% delle polveri e dei composti organici presenti nell'aria.

Inoltre grazie al suo esclusivo sistema di funzionamento ad ozono aggredisce i vari composti organici ossidandoli ed inattivandoli (acari, funghi, muffe, allergeni, virus e batteri es: morbo del legionario).

L'apparecchiatura è dotata di tutti i sistemi di controllo necessari per garantire un funzionamento sicuro nel completo rispetto delle norme vigenti (rif. limiti ACGIH).

L'esclusivo **BREVETTO D'INVENZIONE INDUSTRIALE EUROPEO** garantisce la produzione, il controllo e la riconversione dell'ozono alla fine del ciclo di trattamento nel pieno rispetto delle norme vigenti.





## Evergreen Tecno Plants

the natural alternative

**HYGENE AIR SPLIT 200** è facile da usare e programmabile tramite un comodo e semplice telecomando ad infrarossi.

La programmazione di **HYGENE AIR SPLIT 200** consente tre cicli di funzionamento:

- Diurno e/o in presenza di persone** (filtrazione elettrostatica con grado di efficienza 98.5%-99%);
- Diurno e/o in presenza di persone** (filtrazione elettrostatica e depurazione dell'aria tramite lampade UV);
- Notturno e/o in assenza di persone** (sanificazione aria, ambienti e superfici).

Il **PLC** di bordo garantisce la segnalazione di eventuali anomalie funzionali, un blocco se le condizioni di esercizio non sono adatte (alta temperatura ambiente) o se i filtri dell'aria sono sporchi.

### IDEALE PER

Per ambienti medi: abitazioni, cucine, ristoranti, ambulatori, sale operatorie, studi medici, stanze di alberghi, navi, mezzi pubblici, piccole sale di lavorazione/conservazione /produzione.

### ALCUNI VANTAGGI CONSEGUIBILI CON L' UTILIZZO DI HYGENE AIR SPLIT 200

- Miglioramento e semplificazione dei sistemi HACCP e rischio microbiologico del D.lgs. 81 del 09/04/08;
- Riduzione della concentrazione di sostanze nocive nell'aria;
- Riduzione di costi e manodopera per sanificare gli ambienti (inclusi punti di difficile raggiungimento come ad esempio i soffitti);
- Garanzia di inattivare batteri, muffe e lieviti da superfici e zone dei locali difficilmente raggiungibili con altri sistemi;
- Eliminazione di odori indesiderati dagli ambienti anche in presenza di persone durante le ore di lavoro (es. fumo).

SPECIFICHE TECNICHE	HYGENE AIR SPLIT 200
Dimensioni in mm.	600 x 400 x 200
Peso	10 kg
Struttura	ABS
Alimentazione	230 V – 50 Hz
Potenza installata	400 W – 1,5 A
Max. m <sup>3</sup>	200 m <sup>3</sup>
Certificazioni	CE/IMQ
Produzione O <sub>3</sub>	Scarica a corona
Catalizzazione O <sub>3</sub>	U.V.
Filtrazione aria	Filtro Piano G4
Filtrazione elettrostatica	SI
Tipo ventilatore	Tangenziale
Programmazione	Telecomando ad infrarossi
Personalizzazione grafica	Optional





**Evergreen Tecno Plants**  
the natural alternative

# HYGENE BOX CLEAN

LA POTENZA DELLA NATURA A SERVIZIO DELL'IGIENE  
NATURE'S POWER AT THE SERVICE OF HYGENE

Brevetto invenzione industriale Europeo 2 010 828



La linea **HYGENE BOX CLEAN** è un sistema innovativo per garantire la sicurezza microbiologica di capi di abbigliamento, capi professionali, cappelli, cuscini letto, materassi, tappeti, coperte, valige, scarpe, caschi moto/auto/bici e di una infinità di oggetti (es.: giocattoli, bottiglie, lame/coltelli, ecc...).

Grazie al suo esclusivo sistema di funzionamento ad ozono aggredisce i vari composti organici ossidandoli ed inattivandoli (acari, funghi, muffe, virus, batteri quali, ad esempio, il morbo del legionario o legionella).





**Ideale per chi soffre di allergie o per eliminare l'odore del fumo!**

Una sensazione di igiene, un fresco aroma di pulito, apprezzabile in natura dopo un temporale, garantito da **HYGENE BOX CLEAN** per i vostri oggetti e capi di abbigliamento.

L'esclusivo **BREVETTO D'INVENZIONE INDUSTRIALE EUROPEO** garantisce la produzione, il controllo e la riconversione dell'ozono alla fine del ciclo di trattamento nel pieno rispetto delle norme vigenti.

Facili da usare e programmabili tramite un **TOUCH SCREEN** con **5 cicli pre-impostati** ed un sesto personalizzabile per risolvere ogni esigenza.

Il **PLC** di bordo garantisce la segnalazione di eventuali anomalie funzionali, un blocco se le condizioni di esercizio non sono adatte (alta temperatura ambiente) o se i filtri dell'aria sono sporchi.

E' possibile impostare blocco numero cicli di sanificazione, valido soprattutto nei casi di noleggio apparecchiatura ed inoltre programmare lo start dell'apparecchiatura ad un orario ben preciso senza la necessità che ci sia l'operatore (orologio di programmazione nel PLC).

Inoltre **HYGENE BOX CLEAN** alla fine del ciclo di sanificazione, consente di profumare gli indumenti/oggetti tramite delle cartucce intercambiabili di essenze naturali inseribili in un vano apposito. La linea **HYGENE BOX CLEAN** consente la programmazione di un ciclo di funzionamento di sanificazione all'interno dell'apparecchiatura in totale sicurezza degli operatori e dell'ambiente:

- **Produzione di ozono** tramite sistema a scarica a corona.
- **Catalizzazione dell'ozono in eccesso** (riconversione in ossigeno).
- **Profumazione** indumenti/oggetti (optional)

Ricordiamo che l'unità **HYGENE BOX CLEAN** è uno strumento utile per garantire/ridurre la presenza di batteri/virus/muffe/lieviti/odori ma non sostituisce in alcun modo la pulizia e detergenza dell'indumento/oggetto.

**IDEALE PER**

Lavanderie con operatore o self, villaggi turistici, alberghi, residence, yacht, navi.

**ALCUNI VANTAGGI CONSEGUIBILI CON L' UTILIZZO DI HYGENE BOX CLEAN**

- Miglioramento microbiologico di indumenti,oggetti, ecc.;
- Eliminazione di cattivi odori (es. fumo, frittura, ecc);
- Eliminazione di acari e batteri fonte di ALLERGIE;
- Garanzia di inattivare batteri, muffe e lieviti da superfici di oggetti ed indumenti;
- Eliminazione/riduzione dell'utilizzo di prodotti chimici per la sanificazione di oggetti ed indumenti (Biotecnologia ad impatto ambiente "zero");
- Sanificazione a secco ed in tempi rapidi;
- Profumazione con essenze naturali dei capi/oggetti

SPECIFICHE TECNICHE	HYGENE BOX CLEAN BCB 50	HYGENE BOX CLEAN BCB 120	HYGENE BOX CLEAN BCB 200
Dimensioni	500 x 400 x 750	800 x 600 x 1353	800 x 600 x 2100
Peso	35 kg	70 kg	120 kg
Struttura	Acciaio Pre-verniciato	Acciaio Pre-verniciato	Acciaio Pre-verniciato
Alimentazione	220 V / 240 V – 50 Hz	220 V / 240 V – 50 Hz	220 V / 240 V – 50 Hz
Potenza installata	30 W - 0,12 A	130 W - 0,6 A	230 W - 1 A
Certificazioni	CE/IMQ	CE/IMQ	CE/IMQ
Produzione O <sub>3</sub>	Scarica a Corona	Scarica a Corona	Scarica a Corona
Catalizzazione O <sub>3</sub>	Carboni attivi	Carboni attivi	Carboni attivi
Programmazione	Touch screen	Touch screen	Touch screen
Profumazione	Optional	Optional	Optional
Personalizzazione Grafica	Optional	Optional	Optional
Pagamento in self service	Optional	Optional	Optional

